

Шумозащитные – 3000 об/мин

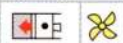
TS 300 SC EL



+ сверхшумозащищенная модель TS 300 SXC EL

Lombardini
12 LD
3000 об/мин

- Макс. сварочный ток – 300 А
- Регулировка форсажа дуги
- 3 фазн. выход – 10 кВА
- 1 фазн. выход – 5 кВА
- Вес – 370 кг



TS 350 YSX BC



Yanmar
3 TNV 76
1500 об/мин

- Макс. сварочный ток – 350 А
- 3 фазн. выход – 12 кВА
- 1 фазн. выход – 7 кВА
- Вес – 535 кг



TS 400 SC EL



+ сверхшумозащищенная модель TS 400 SXC EL

Lombardini
9 LD
3000 об/мин

- Макс. сварочный ток – 400 А
- 3 фазн. выход – 13 кВА
- 1 фазн. выход – 7 кВА
- Вес – 465 кг



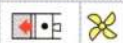
Промышленные аппараты – Сварка трубопроводов – 1500 об/мин

TS 415 VSX BC



VM SUN
2105 E2
1500 об/мин

- Макс. сварочный ток – 400 А
- 3 фазн. выход – 16 кВА
- 1 фазн. выход – 12 кВА
- Вес – 840 кг



TS 400 PS BC



Perkins
404 D 22G
1500 об/мин

- Макс. сварочный ток – 400 А
- 3 фазн. выход – 16 кВА
- 1 фазн. выход – 12 кВА
- Вес – 780 кг



TS 500 PS BC 60 HZ



Perkins
404 C 22G
1500 об/мин

- Макс. сварочный ток – 500 А
- 3 фазн. выход – 16 кВА
- 1 фазн. выход – 12 кВА
- Вес – 780 кг



TS 615 VSX BC



VM SUN
3105 E2
1500 об/мин

- Макс. сварочный ток – 550 А
- 3 фазн. выход – 20 кВА
- 1 фазн. выход – 15 кВА
- Вес – 940 кг



Сварочные генераторы DSP

Гарантия качественной сварки



Сварочные генераторы с маркой «DSP» – Digital Signal Processor – представляют новое поколение сварочных генераторов, с цифровым управлением.

Управление процессом сварки производится микропроцессором (DSP) с программным обеспечением MOSA.

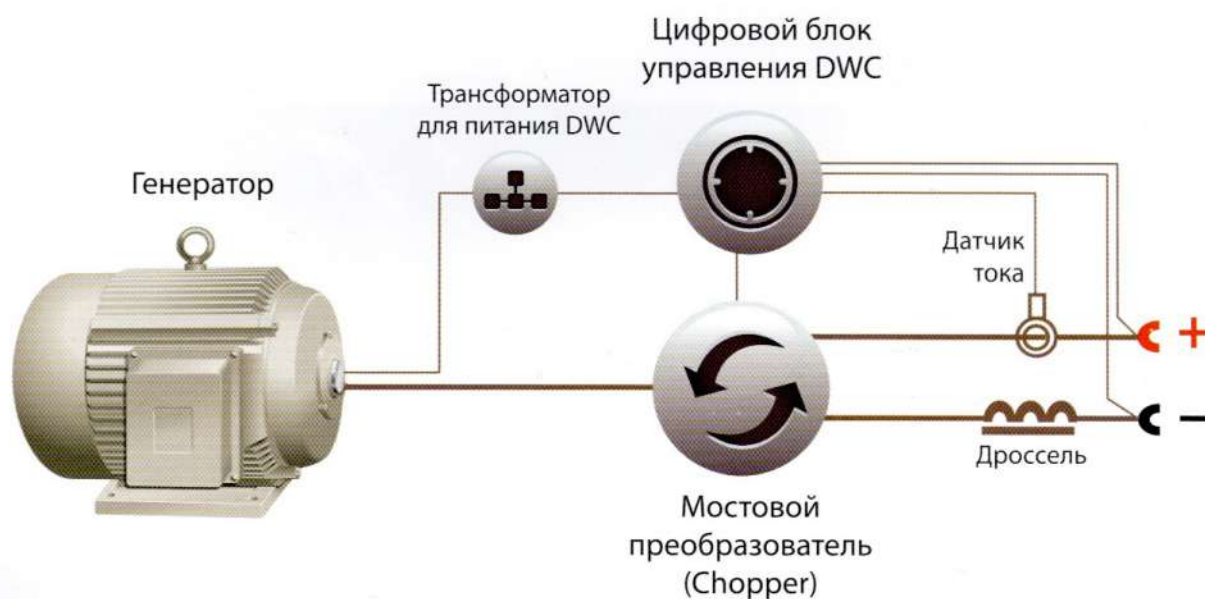
Высокая скорость работы процессора и программное обеспечение постоянно контролируют сварочные параметры обеспечивая стабильный сварочный ток и напряжение.

DSP сварочного генератора имеет только четыре главных компонента: мостовой преобразователь (Chopper), цифровой блок управления DWC, который управляет преобразователем, дроссель и датчик тока для точного измерения сварочного тока.

Опция изменения полярности состоит из переключателя полярности и специальной программы.

Простота данного решения снижает количество соединений между главными компонентами до минимума, таким образом повышая эффективность машины.

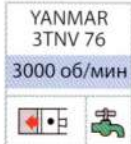
Цифровая технология





Подающий механизм WF4 для моделей CC/CV*

↳ DSP 400 YSX



- Многофункциональный сварочный генератор:
 - CC - Constant Current – сварка штучным электродом MMA
 - CV - Constant Voltage – сварка полуавтоматическая MIG/MAG
 - FCAW – сварка порошковой проволокой
 - GTAW (TIG) – сварка неплавящимся электродом, контактный поджиг
- Сварка постоянным током: 400 А в режиме CC, 350 А в режиме CV
- Инверторный преобразователь
- Цифровая панель управления WDC
- Плавная регулировка
- Пульт дистанционного управления RC1, 20 м (опция)
- Форсаж дуги (Arc Force)
- Блок снижения напряжения холостого хода VRD
- Цифровой Вольтамперметр
- Выход переменного тока 400 В 12 кВА
- Выход переменного тока 230 В 7кВА
- EP7 блок защиты двигателя
- Увеличенный топливный бак, работа до 13 часов на одной заправке
- Шумозащищённый кожух
- Вес 535 кг
- Размеры (ДхШхВ) 1610x720x1110
- Соответствие европейским нормам по уровню шума

↳ DSP 500 PS



- Многофункциональный сварочный генератор:
 - CC - Constant Current – сварка штучным электродом MMA
 - CV - Constant Voltage – сварка полуавтоматическая MIG/MAG
 - FCAW – сварка порошковой проволокой
 - GTAW (TIG) – сварка неплавящимся электродом, контактный поджиг
- Сварка постоянным током: 500 А в режиме CC, 450 А в режиме CV
- Инверторный преобразователь
- Цифровая панель управления WDC
- Плавная регулировка
- Пульт дистанционного управления RC1, 20 м (опция)
- Форсаж дуги (Arc Force)
- Блок снижения напряжения холостого хода VRD
- Цифровой Вольтамперметр
- Выход переменного тока 400 В 16 кВА
- Выход переменного тока 230 В 12 кВА
- EP7 блок защиты двигателя
- Увеличенный топливный бак, работа до 16 часов на одной заправке
- Шумозащищённый кожух
- Вес 760 кг
- Размеры (ДхШхВ) 1720x980x1110
- Соответствие европейским нормам по уровню шума



Подающий механизм WF4 для моделей CC/CV*

↘ DSP 600 PS

PERKINS
1103D-33G*
1500 об/мин



↘ DSP 2X400 PSX CHOPPER

PERKINS
1103C-33TG3
1500 об/мин



- Многофункциональный сварочный генератор:
 - CC-Constant Current – сварка штучным электродом MMA
 - CV-Constant Voltage – сварка полуавтоматическая MIG/MAG
 - FCAW – сварка порошковой проволокой
 - GTAW (TIG) – сварка неплавящимся электродом, контактный поджиг
- Сварка постоянным током: 600 А в режиме CC, 550 А в режиме CV
- Инверторный преобразователь
- Цифровая панель управления WDC
- Плавная регулировка
- Пульт дистанционного управления RC1, 20 м (опция)
- Форсаж дуги (Arc Force)
- Блок снижения напряжения холостого хода VRD
- Цифровой Вольтамперметр
- Выход переменного тока 400 В 30 кВА
- Выход переменного тока 230 В 15 кВА
- EP7 блок защиты двигателя
- Увеличенный топливный бак, работа до 16 часов на одной заправке
- Шумозащищённый кожух
- Вес 980 кг
- Размеры (ДхШхВ) 2050x850x1135
- Соответствие европейским нормам по уровню шума

- Двухпостовой (независимые два поста, два выпрямительных блока) многофункциональный сварочный генератор:
 - CC-Constant Current – сварка штучным электродом MMA
 - CV-Constant Voltage – сварка полуавтоматическая MIG/MAG
 - FCAW – сварка порошковой проволокой
 - GTAW (TIG) – сварка неплавящимся электродом, контактный поджиг
- Сварка постоянным током: 2x400 А в режиме CC, 2x360 А в режиме CV
- Инверторный преобразователь
- Цифровая панель управления WDC
- Плавная регулировка
- Пульт дистанционного управления RC1/90, 20 м (опция)
- Форсаж дуги (Arc Force)
- Блок снижения напряжения холостого хода VRD
- Цифровой Вольтамперметр
- Выход переменного тока 400 В 40 кВА
- Выход переменного тока 230 В 20 кВА
- EP5 блок защиты двигателя
- Увеличенный топливный бак, работа до 15 часов на одной заправке
- Шумозащищённый кожух
- Вес 1300 кг
- Размеры (ДхШхВ) 2490x1030x1480
- Соответствие европейским нормам по уровню шума

WDC – цифровая панель управления

MOSA WDC – DSP РЕЖИМЫ

STAND BY	Ожидание
TIG DC	Контактный поджиг
CC*-Stick (MMA)	<ul style="list-style-type: none"> • Форсаж дуги (Arc Force) • Целлюлозные электроды (Режим 1) • Целлюлозные электроды (Режим 2)
CV*-Wire (MIG/MAG)	Порошковая проволока GMAW (Gas Metal Arc Welding – MIG/MAG)



Вольтамперметр + блок снижения напряжения холостого хода VRD (опция)



Переключатель выбора режимов

- Ожидание
- TIG DC
- CC*-Stick (MMA)
- CV*-Wire (MIG/MAG)

Плавная регулировка сварочного тока MMA или сварочного напряжения MIG/MAG

Разъем 42 В

- Подающий механизм WF4
- RC1 – дистанционное управление

Переключатель полярности (опция)

Ступени сварочного тока

Низкая – 50%
Высокая – MAX